

# CM DN 12÷15



Valvola a membrana compatta



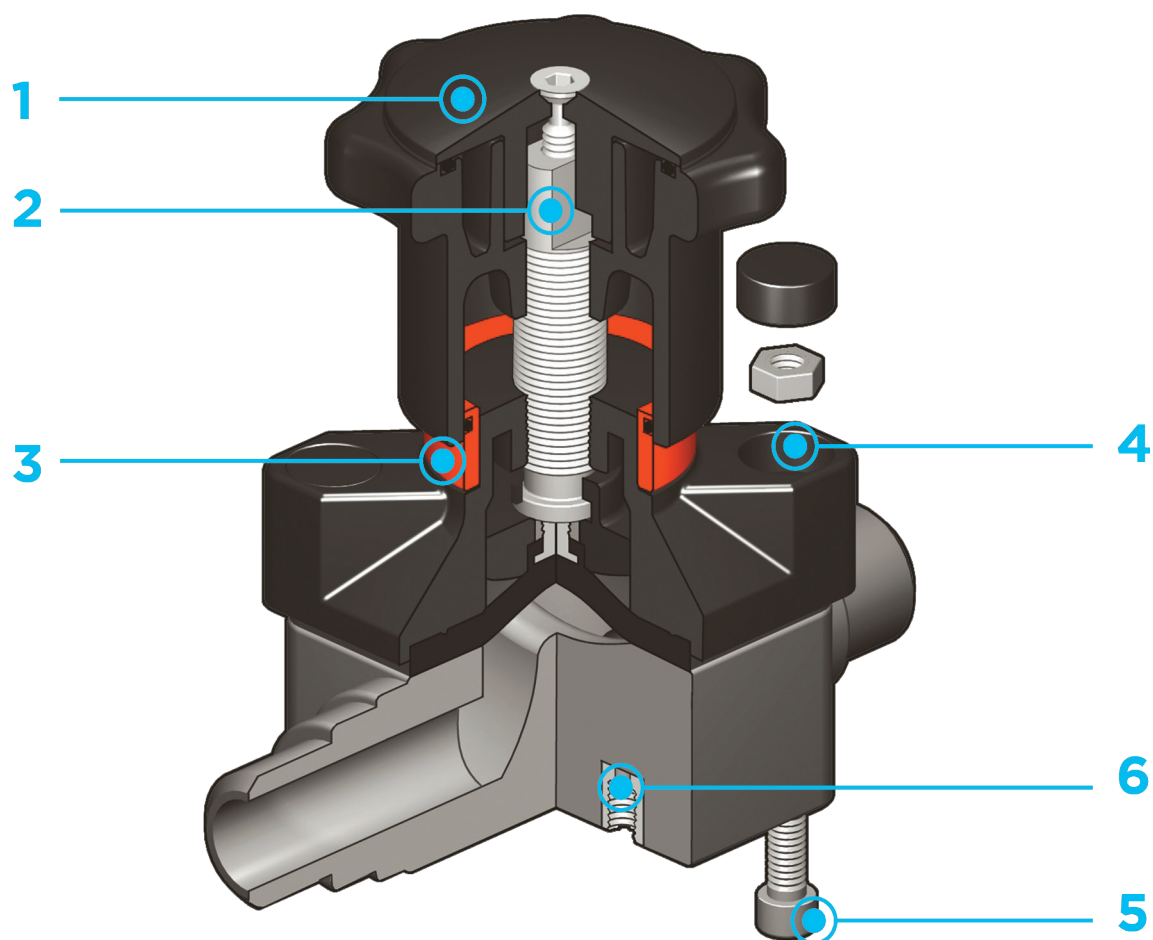
# CM DN 12÷15

La CM è una valvola a membrana a comando manuale di dimensioni ridotte e struttura particolarmente compatta, ideale per l'impiego in spazi ristretti.

## VALVOLA A MEMBRANA COMPATTA

- Sistema di giunzione per saldatura e per filettatura
- Costruzione estremamente compatta
- **Organi di manovra interni in metallo, isolati dal fluido**
- Stelo per la trasmissione del movimento in acciaio INOX
- **Compressore con supporto della membrana flottante**
- Facile sostituzione della membrana di tenuta
- Componenti interni anticorrosione
- **Sistema di tenuta CDSA** (Circular Diaphragm Sealing Angle) che offre i seguenti vantaggi:
  - Distribuzione uniforme della pressione dell'otturatore sulla membrana di tenuta.
  - Diminuzione della coppia di serraggio delle viti che fissano il corpo valvola all'attuatore.
  - Minore stress meccanico per tutti i componenti della valvola (attuatore, corpo e membrana).
  - Facilità di pulizia delle zone interne della valvola.
  - Minimizzazione del rischio di accumulo di depositi, contaminazione o danneggiamento della membrana a causa di fenomeni di cristallizzazione.
  - Riduzione della coppia di manovra.

Specifiche tecniche	
<b>Costruzione</b>	Valvola a membrana compatta a sella semplice
<b>Gamma dimensionale</b>	DN 12 ÷ 15
<b>Pressione nominale</b>	PN 6 con acqua a 20 °C
<b>Campo di temperatura</b>	0 °C ÷ 100 °C
<b>Standard di accoppiamento</b>	<b>Saldatura:</b> EN ISO 15494. Accoppiabili con tubi secondo EN ISO 15494 <b>Filettatura:</b> ISO 228-1, EN 10226-1/2 <b>Flangiatura:</b> ISO 9624, EN 1092-1, EN ISO 15494, EN 558-1, ANSI B16.5 cl.150
<b>Riferimenti normativi</b>	<b>Criteri Costruttivi:</b> EN ISO 16138, EN ISO 15494 <b>Metodi e requisiti dei test:</b> ISO 9393 <b>Criteri di installazione:</b> EN 14728, DVS 2207-11, DVS 2208-1, UNI 11318
<b>Materiale valvola</b>	<b>Corpo:</b> PP-H <b>Coperchio e volante:</b> PA - GR
<b>Materiali tenuta</b>	EPDM, FKM, PTFE
<b>Opzioni di comando</b>	Comando manuale; attuatore pneumatico



**1** Volantino di comando in PA-GR completamente sigillato ad elevata resistenza meccanica con impugnatura ergonomica per un'ottima manovrabilità

**2** Limitatore di chiusura integrato e regolabile che permette di limitare una eccessiva compressione della membrana o di garantire sempre

un flusso minimo di fluido

**3** Indicatore ottico di posizione fornito di serie

**4** Coperchio in PA-GR con dadi in acciaio INOX completamente protetti da tappi in plastica privo di zone di accumulo di impurità.

Profilo interno di serraggio della membrana circolare e simmetrico

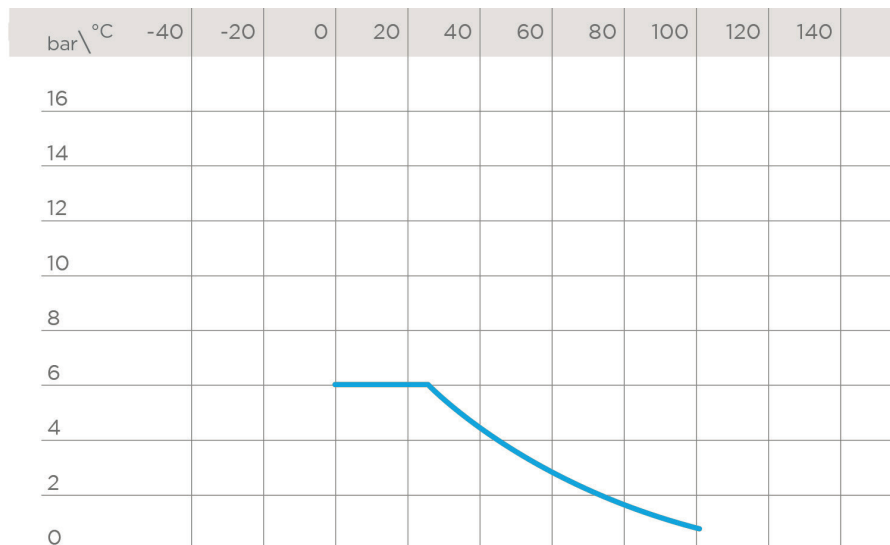
**5** Bulloni in acciaio INOX con possibilità di montaggio anche dall'alto

**6** Inserti filettati in metallo per l'ancoraggio della valvola

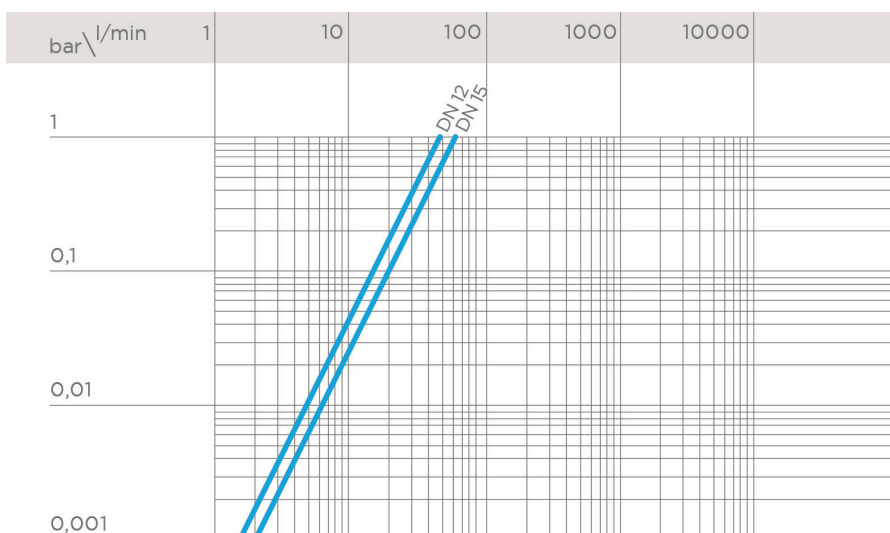
# DATI TECNICI

## VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE. In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN(25 anni con fattore sicurezza).



## DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO



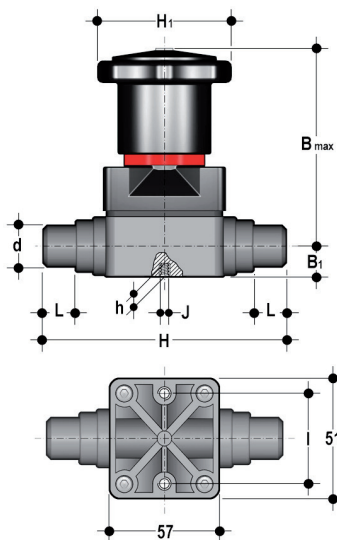
## COEFFICIENTE DI FLUSSO $K_v100$

Per coefficiente di flusso  $K_v100$  si intende la portata Q in litri al minuto di acqua a 20°C che genera una perdita di carico  $\Delta p=1$  bar per una determinata posizione della valvola. I valori  $K_v100$  indicati in tabella si intendono per valvola completamente aperta.

DN	12	15
$K_v100$ l/min	47	60

I dati del presente prospetto sono forniti in buona fede. La FIP non si assume alcuna responsabilità su quei dati non direttamente derivati da norme internazionali. La FIP si riserva di apportarvi qualsiasi modifica. L'installazione e la manutenzione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato.

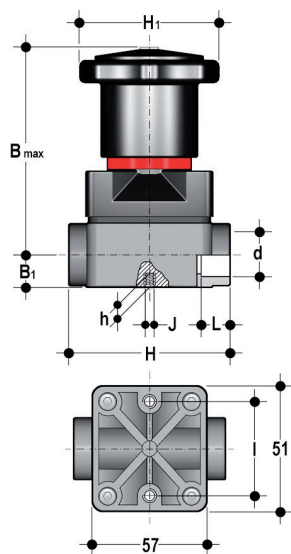
# DIMENSIONI



## CMDM

Valvola a membrana compatta con attacchi maschio per saldatura di tasca, serie metrica

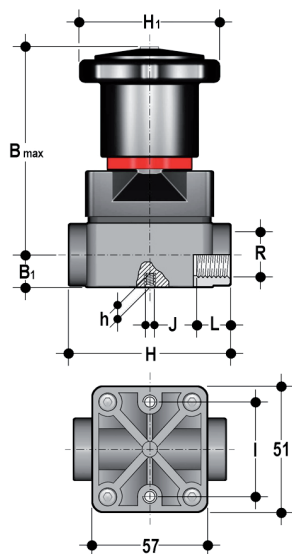
d	DN	PN	B <sub>max</sub>	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	h	l	J	L	g	Codice EPDM	Codice FKM	Codice PTFE
20	15	6	86	15	124	59	8	35	M5	17	270	CMDM020E	CMDM020F	CMDM020P



## CMIM

Valvola a membrana compatta con attacchi femmina per saldatura di tasca, serie metrica

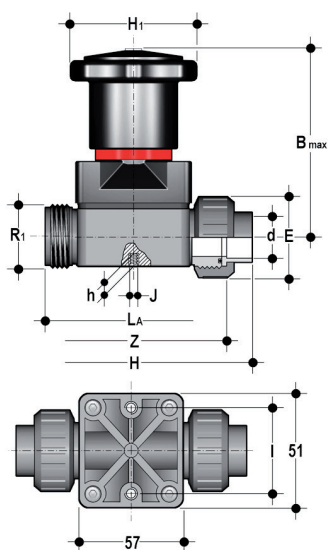
d	DN	PN	B <sub>max</sub>	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	h	l	J	L	g	Codice EPDM	Codice FKM	Codice PTFE
16	12	6	86	15	75	59	8	35	M5	14	240	CMIM016E	CMIM016F	CMIM016P
20	15	6	86	15	75	59	8	35	M5	16	240	CMIM020E	CMIM020F	CMIM020P



## CMFM

Valvola a membrana compatta con attacchi femmina, filettatura cilindrica gas

R	DN	PN	B <sub>max</sub>	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	h	l	J	L	g	Codice EPDM	Codice FKM	Codice PTFE
3/8"	12	6	86	15	75	59	8	35	M5	12	240	CMFM038E	CMFM038F	CMFM038P
1/2"	15	6	86	15	75	59	8	35	M5	15	240	CMFM012E	CMFM012F	CMFM012P



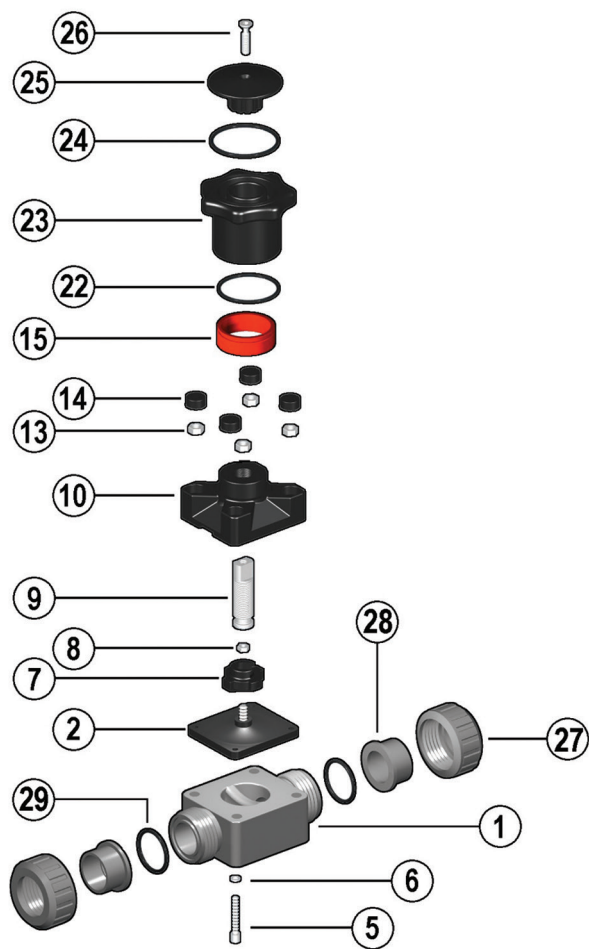
## CMUIM

Valvola a membrana compatta con attacchi a bocchettone femmina per saldatura di tasca, serie metrica

d	DN	PN	B <sub>max</sub>	E	H	H <sub>1</sub>	h	l	J	L <sub>Δ</sub>	R <sub>1</sub>	Z	g	Codice EPDM	Codice FKM	Codice *PTFE
20	15	6	86	47,5	130	59	8	35	M5	90	1"	98	255	CMUIM020E	CMUIM020F	CMUIM020P

# COMPONENTI

## ESPLOSO



- |          |  |           |                                  |           |                                      |
|----------|--|-----------|----------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| <b>1</b> | Corpo (PP-H- 1)                          | <b>8</b>  | Dado (Acciaio INOX - 1)          | <b>15</b> | Indicatore visivo (PVDF - 1)         |
| <b>2</b> | Membrana di tenuta (EPDM, FKM, PTFE - 1) | <b>9</b>  | Stelo (Acciaio INOX - 1)         | <b>22</b> | O-Ring (NBR - 1)                     |
| <b>5</b> | Vite di fissaggio (Acciaio INOX - 4)     | <b>10</b> | Coperchio (PA-GR - 1)            | <b>23</b> | Volantino (PA-GR - 1)                |
| <b>6</b> | Rondella (Acciaio INOX - 4)              | <b>13</b> | Dado (Acciaio INOX - 4)          | <b>24</b> | O-Ring (NBR - 1)                     |
| <b>7</b> | Otturatore (PA-GR - 1)                   | <b>14</b> | Cappello di protezione (POM - 4) | <b>25</b> | Coperchio (PA-GR - 1)                |
|          |  |           |                                  | <b>26</b> | Vite di fissaggio (Acciaio INOX - 1) |

Tra parentesi è indicato il materiale del componente e la quantità fornita

## SMONTAGGIO

Se la valvola è già installata sulla linea, occorre intercettare a monte il fluido convogliato ed assicurarsi che non ci sia pressione, se necessario scaricare completamente l'impianto a valle.

La membrana è la parte della valvola più soggetta allo stress meccanico e chimico del fluido; la verifica dello stato della membrana deve essere fatta ciclicamente a seconda delle condizioni di esercizio, per fare ciò occorre scollegarla dal volantino e dal corpo valvola.

- 1) Svitare le quattro viti (5) e separare la cassa (1) dal gruppo di manovra.
- 2) Svitare la membrana (2) dall'otturatore (7).
- 3) Se necessario pulire o cambiare la membrana (2).
- 4) Lubrificare, se necessario, lo stelo (9).

## MONTAGGIO

- 1) La membrana (2) deve essere avvitata completamente sul compressore (7) in senso orario, se necessario svitare in senso antiorario per ottenere l'esatto centraggio dei fori per le viti.
- 2) Fissare il coperchio (10) con le viti (5) sul corpo (1). Serrare le viti a croce assicurandosi di non comprimere eccessivamente la membrana.

# INSTALLAZIONE

La valvola può essere installata in qualsiasi posizione e direzione. Durante l'avviamento dell'impianto assicurarsi che non vi siano perdite tra la membrana e il corpo della valvola, eventualmente serrare le viti di fissaggio (5).

## REGOLAZIONE

La regolazione fatta in fabbrica garantisce sempre la tenuta senza ricorrere ad ulteriori interventi. Per regolare diversamente: ruotare il volantino fino alla posizione di apertura minima richiesta, svitare la vite (26) con una chiave esagonale maschio. Rimuovere il coperchio (25) e ruotare il volantino (23) in senso orario fino a che non si sente opporre una resistenza alla rotazione..

Riposizionare, se necessario, l'O-Ring (24) nella sua sede e inserire il coperchio (25) nuovamente sul volantino: l'incastro a doppia D deve inserirsi sullo stelo (9) e poi con minime rotazioni occorre far combaciare le nervature del coperchio con quelle del volantino.

Fissare la vite (26) con una coppia abbastanza elevata.

Ogni giro del volantino corrisponde a 1,75 mm di corsa.